



МАГНИТОГОВОРСКИЙ



Газета основана в 1946 году

Пятница, 11 ноября 2022 г.
№42 (3670)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Просто замечательно показывает себя в деле обновлённая печь обжига известкового камня, вышедшая, как все помнят, из большого капремонта чуть больше месяца назад. Выдала за первый месяц своей полноценной работы пять тысяч тонн

первоклассного продукта для нужд заводского производства».

Владимир ПУЗАНОВ,
начальник цеха № 4 (вторая полоса)

И на земле, и в «небесах»



Минута – и Карина Телекаева поднимется на автовышке под самое «небо», к эстакаде теплотрассы, для утепления которой подготовлен этот запас специальных металлических заготовок-кожухов. У команды теплоизолирующих цеха № 26 осенняя «страда» по подготовке заводских коммуникаций к работе в зимних условиях – в самом разгаре. Подробности – на третьей полосе.

Пuls завода: ноябрь

Сегодня мы представляем очередной обзор производственных площадок заводских подразделений.
ЦЕХ № 1



«Пuls цеха – ровный, ритмичный», – обыграл название самой нашей рубрики **В.П. Собянин**, исполняющий обязанности начальника подразделения.

Планы производства на ноябрь по магнию-сырцу утверждены, по словам руководителя, в объёме 1365 тонн, по товарной продукции – 1231,5 тонны.

«В номенклатуре месяца, – раскрывает подробности Владимир Павлович, – практически весь классический ассортимент цеха: магний товарный марок девяносто и девяносто пять, лигатура, несколько видов сплавов; Т-образные слитки весом двести двадцать семь килограммов, простая и чистая «восьмёрки».

Пока остановлена отгрузка гранулированных флюсов и гипохлорита кальция. Но это уже не по нашей вине (есть проблемы с оплатой со стороны потребителя).

Продолжается большой капитальный ремонт вращающейся печи номер два в сырьевом отделении цеха, под «знаком» которого мы живём уже второй месяц. Соответственно, под него скорректированы и все планы нашего производства. Уменьшено, в том числе, количество работающих электролизёров: начали этот процесс снижения мощностей ещё в сентябре, и так постепенно вышли на сегодняшние пятьдесят девять единиц (с прежнего «стандарта» в шестьдесят две – шестьдесят три).

Приостановлено (опять же в связи с этим большим капремонтом «вращалки», на который брошены сегодня все основные силы ремонтников из цеха двадцать шесть) и строительство очередного карналитового хлоратора номер четыре.

А вот работы по обновлению мощностей электролиза не прекращаются и в этих условиях: на помощь «нашим» (закреплённым за первым цехом) футеровщикам, как всегда, пришла бригада их коллег из седьмого цеха. На разных стадиях демонтажа и строительства сегодня у нас находятся пять электролизных ванн».

(Окончание на второй полосе)

Пульс завода: ноябрь

Представляем очередной обзор производственных площадок заводских подразделений (продолжение).

Цех № 3

«Безусловно, начавшийся ноябрь — позитивный для нас месяц, — отмечает **В.В. Комков**, начальник цеха. — В работе — все три наших производственных участка. В том числе и паровой гидролиз: контракт на пентаоксид тантала марки «В» рассчитан полностью на весь месяц (хорошо бы, после этого появились и новые!).

Ещё одно хорошее событие — капитальный ремонт вытяжной общеобменной вентиляции на участке ректификации. Давно назревший и в полном смысле слова долгожданный. К его выполнению подрядчики приступили в середине прошлого месяца. Сегодня работы по замене газоходов в самом разгаре.

Так что сейчас для наших технологов — не самая благоприятная пора в плане рабочих условий, каких-то бытовых удобств. Но всё это в будущем обязательно окупится — микроклимат на участке станет намного лучше».

Цех № 4



Отметил штатный, плановый режим работы и **В.А. Пузанов**, начальник подразделения.

«По плану октября немножко не догрузили установленные объёмы по кальцию хлористому и хлору жидкому товарному. Но всё это не по нашей вине (связано с запросами потребителей), да и речь идёт, действительно, об единичных тоннах, — отметил руководитель. — Две первые ноябрьские недели отстояли без каких-либо проблем. Производство работает ритмично. Просто замечательно показывает себя в деле обновлённая печь обжига известкового камня, вышедшая, как все помнят, из большого капремонта чуть больше месяца назад. Выдала за первый месяц своей полноценной работы пять тысяч тонн первоклассного продукта для нужд заводского производства.

Практически близки к своему завершению работы, связанные с подготовкой к пуску новой системы сжижения номер два.

Рассчитываем на то, что в этом месяце вернутся на пусковой объект года — хлорный фильтр номер четыре — наши заводские подрядчики (механики двадцать шестого

цеха). Напомним, что работы на объекте были временно приостановлены по объективным причинам, но на сегодняшний момент все они успешно разрешились».

Цех № 7



«Сегодня всё наше основное внимание «приковано» к строящемуся лопаритовому хлоратору номер два, — «доложил» **С.Н. Ефремов**, начальник отделения № 1 (хлорирования). — Приятно сообщить, что как раз с сегодняшнего дня (наш разговор состоялся в понедельник, 7-го ноября — ред.) футеровщики цеха двадцать шесть приступили к возведению новой кладки.

Это значит, что все подготовительные и «предварительные» дела позади, и строительство выходит на главную, решающую прямую. Для нас, технологов, это всегда — один из самых позитивных моментов. Лопаритовый хлоратор — самый основной наш производственный объект, от которого зависит в цехе семь буквально всё. Поэтому так внимательно следим за строительством каждого из них, загадываем, чтобы получился он как можно более удачным.

Что касается сегодняшнего рабочего агрегата — хлоратора номер один (на фото), вступившего в строй первого июня, никаких поводов для нареканий за эти первые пять месяцев своей службы он пока не даёт. Работает хорошо, исправно перерабатывает свои ежемесячные семьсот тонн лопаритового концентрата».

Цех № 10

С начала месяца вновь активизировался капитальный ремонт помещений лаборатории цеха № 7. Часть параллельных сезонных работ у подрядчика завершена, так что появилась возможность сосредоточиться на данном объекте. На сегодняшний день, по словам **Г.П. Мещуровой**, начальника цеха, отремонтированы два помещения из четырёх, запланированных на 2022-й год.

А с главного торца здания (рядом с центральным входом в лабораторию) та же подрядная организация на этой неделе приступила к монтажу специальной рампы для баллонов с кислородом и аргоном. Если говорить об ожиданиях, связанных с этим проектом,

то это, прежде всего, приведение в соответствие с требованиями охраны труда и производственной безопасности условий хранения баллонов, а также удобство их эксплуатации и эстетика рабочих

помещений. На сегодня фундамент уже подготовлен, строительство идёт полным ходом.

С минувшего вторника, 8-го ноября, в цехе стартовал «учебный год» в системе цехового профессионального обучения: без отрыва от производства группа лаборантов (19 человек) проходит обучение на курсах повышения квалификации по программе «Лаборант химического анализа». Как всегда в последнее время, преподаватели — ведущие специалисты подразделения.

Цех № 18

За реализацией этого заводского проекта — перенос кабельных линий, питающих производство первого и четвёртого цехов, из подземных кабельных тоннелей на воздушную эстакаду — мы внимательно следим в течение всего нынешнего летне-осеннего сезона.

«Сегодня работы фактически вышли на финишную прямую, — рассказал **А.П. Зибзеев**, начальник цеха. — Строительные дела по наращиванию эстакады закончены. Новые кабельные линии проложены. Продолжаем, совместно с подрядчиками, работу по переводу питания на эти самые новые линии. Всё в том же самом режиме, о котором я рассказывал месяц назад: отключаем, по согласованию с цехами, на время одну из питающих линий, устанавливаем соединительные и концевые муфты, делаем фазировку и высоковольтные испытания, затем в конце каждой недели осуществляем сам переход со старых линий на новые. Участники работ — специалисты ЭТЛ (испытания силовых кабелей) и участка ремонта (фазировка и подключения).

На сегодня сделать остаётся уже совсем немного. Очень надеемся до наступления настоящих холодов поставить завершающую точку в этом большом общецеховом проекте».

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

Коротко

Производство: итоги октября

Цех № 1

Валовое производство магния-сырца — 102,2 процента.

Товарное производство магния и магниевых сплавов — 102,9 процента.

Товарное производство флюса карналлитового — 101,9 процента.

Товарное производство хлоркалиевого флюса марки «Е» — 100,1 процента.

Товарное производство калия хлористого гранулированного — 100,2 процента.

Цех № 3

Товарное производство тантала пентахлорида — нет.

Товарное производство тантала пентаоксида — 100,3 процента.

Товарное производство ниобия пентахлорида — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — нет.

Цех № 4

Валовое производство хлористого кальция — 100,9 процента.

Товарное производство хлористого кальция — 99,8 процента.

Валовое производство хлора жидкого — 100,5 процента.

Товарное производство хлора жидкого — 105,9 процента.

Валовое производство извести негашёной — 100 процентов.

Товарное производство извести негашёной — нет.

Цех № 7

Переработка лопаритового концентрата — 100,5 процента.

Переработка рутилового концентрата — нет.

Товарное производство пентахлорида ниобия (ч) — нет.

Товарное производство ниобия пентаоксида — 100,8 процента.

Валовое производство тетраоксида титана — 104,5 процента.

Товарное производство тетраоксида титана — 95,3 процента.

Валовое производство карбонатов РЗМ — 100,2 процента.

Товарное производство карбонатов РЗМ — 100,2 процента.

Передача пентахлорида тантала в цех № 3 — 100,4 процента.

Передача пентахлорида ниобия в цех № 3 — нет.

Передача очищенного тетраоксида титана в цех № 9 — 100 процентов.

Цех № 9

Валовое производство титана губчатого — 100,2 процента.

Товарное производство титана губчатого — 100,2 процента.

Михаил СУСЛОВ,

заместитель начальника ПТО по производству

Проявляйте бдительность!

В связи с объявлением базового режима в Пермском крае, просьба обращать особое внимание на бесхозные и подозрительные предметы, находящиеся на территории завода (и над ней, например квадрокоптеры), а также на незнакомых людей, которые ведут какие-либо несанкционированные работы на объектах предприятия (на линиях электропередач, электросвязи и так далее).

Незамедлительно сообщайте о них по телефонам дежурной части Отдела охраны завода (3-02), Службы безопасности (7-62).

Большие дела маленького коллектива

Конец осени – самая пора для «экскурсии» по рабочим объектам заводского «утеплительного» сезона.

Так, немного шутливо, называем мы это предзимнее заводское время по созвучности с сезоном отопительным, подготовка к которому ведётся у нас каждое лето. И «адреса» у обеих кампаний практически одни и те же. А вот участники работ – разные...

В первом случае это ремонтники – слесари и сварщики участка по ремонту сетей из цеха № 19, их коллеги из цеховых энергослужб, подрядчики.

Во втором – наши сегодняшние герои, теплоизолировщики, специализированная бригада цеха № 26, которая «одевает» всё, что отремонтировали за сезон их предшественники, в многослойную «шубку», надёжно сберегающую тепло даже в самый лютый мороз. Несколько слоёв мягкого утеплителя (маты прошивные или специальная строительная вата – «УРСА»), а сверху ещё – защитный металлический кожух либо стеклопластиковое покрытие...

Как всегда, один из самых солидных заказчиков в титулах работ утеплительного сезона-2022 – цех № 19. Столько опять всевозможных объектов за минувшее лето «наготовить» успели! О ремонтах всех трубопроводов



За работой – Сергей Валентинович Нассонов

«Наверняка, самая крупная работа в нынешнем сезоне?», – высказываю предположение. «Ну, нет! – возражает Сергей Владимирович Михин, бригадир «команды» изолировщиков. – Самым крупным у нас нынче будет заказ цеха семь: целых пятьсот сорок метров!»

Д.В. Железных, исполняющий обязанности начальника отделения № 2 подразделения-заказчика, пояснил: «Речь идёт о совершенно новом участке трубопровода, проложенном подрядчиками от нас до склада хлора четвёртого цеха. Смонтировали его

«Красиво, слаженно работают, – не скрывала своих эмоций Л.И. Угринова, начальник подразделения. – И ведь даже погреться никуда не уйдут – действительно, ни минуты не теряют». «Подстраиваемся под автовышку, – поясняет Сергей Владимирович. – Выделили её сегодня специально для нас, так вот и надо использовать по максимуму».

В те же самые последние октябрьские дни, параллельно с этой «малой» теплотрассой, утеплялся ещё один такой же её участок, ведущий на АБК самого цеха двадцать шесть. На сей раз – практически надземный, пролегающий по специальным столбикам-«подпоркам». Его (пока все основные силы бригады работали с автовышкой) взяли на себя Сергей Валентинович Нассонов и Рудольф Иванович Никулин, постоянные помощники бригады. Вообще-то, по основной своей специальности оба они футеровщики, но в такие вот, особо напряжённые, дни тоже «становятся» изолировщиками. Благо, опыт работы позволяет.

Услышали мы похвалы в адрес теплоизолировщиков двадцать шестого и в цехе номер четыре. Там они только что закончили утепление аппаратов и рабочих трубопроводов новой, ещё только готовящейся вступить в строй, системы сжижения номер два.

А вот по цеху один, ещё одному постоянному «клиенту», заказов на это сезон не поступало. «У нас в этом году наружных ремонтов не было, только внутренние, – пояснил Алексей Васильевич Неклюдов, старший мастер энергослужбы. – Но без внимания наши постоянные партнёры нас всё равно не оставляют: и Любовь Владимировна Вяткина, их мастер, и сами ребята нет-нет да подойдут, спросят, не надо ли нам чего».

Уж такое у них, теплоизолировщиков, правило: не обделять никого из своих постоянных заказчиков! Пусть и небольшой это коллектив, но подопечных объектов по заводу – хоть отбавляй...

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора

— А вы знали?

От фронтовых до праздничных

Трудовые состязания «вернулись» в нашу жизнь с юбилейного 2006-го.

Главная черта современных вахт – ярко выраженный корпоративный характер (посвящение Дню Фирмы). А ещё – «сезонный» характер (в течение полугода перед самим праздником).

Раньше, в советские времена, трудовые вахты отличались своей, если можно так выразиться, «штучностью». На общезаводскую трудовую вахту заводской люд заступал всегда в преддверии только какого-то очень крупного политического события: съезда партии или комсомола, большой юбилейной даты.

Ещё одна черта – продолжительность: на вахту всегда заступали не менее чем за год до подведения итогов. И масштаб взятых обязательств, конечно. Сегодня к основным критериям оценки относятся безупречное выполнение трудовых обязательств, дисциплина труда, культура производства, общественная активность и, в принципе, всё. А раньше речь всегда шла о чём-то особенном, сверхплановом, большом!

Пролистав подшивку газет, мы узнали, что сама идея трудовых вахт впервые возникла на заводе ещё в далёкие военные годы. Они и носили «звание» «Фронтовые ударные». «Помочь своим на фронте», – ставили перед собой цель их участники.

Скромные строчки из исторических воспоминаний: «Мужчин в цехе почти не было – фронт забрал. В нашей бригаде заливщиков одни женщины. Сейчас расплав для заливки вы возите с помощью электрокара, отработанный электролит тоже. А тогда тележки мы перевозили вручную. Впряжёмся: кто спереди за гуж, кто сзади толкает. К концу смены сил уже совсем не остаётся. Не то что руками-ногами двигать, но даже мозгами трудно шевелить. А мы подсчитываем, сколько металла взяли, что пойдёт в счёт выполнения сменного задания, а что сверх того – фронту в подарок. Считали не только тонны, а каждый лишний килограмм».

Десятилетия спустя уже новые поколения заводчан, становясь на свои юбилейные трудовые вахты, одну из ударных недель непременно посвящали им – тем беззаветным труженикам тыла. Особенно покательна в этом плане крупнейшая вахта 80-х – «Золотому юбилею СМЗ – 50 ударных недель!» (1986-й год). «Расписанной» по темам, посвящённой той или иной страничке в Истории предприятия была каждая из этих недель: «Первостроителям завода», «Героям фронта», «Освоению химико-металлургического цеха» и так далее.

Активное участие в соревновательном движении всегда принимала заводская молодёжь. Так, в 1978-м году комсомольско-молодёжная смена из цеха № 7 (мастер К. Угринчук, группкомсорг А. Стариков) выступила с почином: «60-летию комсомола – 45 ударных недель!». Один из главных его «пунктов» – досрочное выполнение плана ко дню открытия 18-го съезда ВЛКСМ. А потом, после победы, одному из членов коллектива – А. Стрюкову, аппаратчику смены, было предоставлено почётное право представлять молодёжь Соликамска на этом самом съезде.

Поощрительные поездки для победителей (как в личном первенстве, так и для смен) вообще были довольно частым явлением. Несколько смен съездили в Краснодар – на родину героев «Молодой гвардии»; комсомолец С. Белкин из первого цеха участвовал во Всемирном фестивале молодёжи и студентов в Москве, а его коллега И. Ниничук был делегатом комсомольского съезда. Пользовались популярностью путёвки для смены-победительницы по экскурсионным местам России и на базу отдыха «Редикор»...

Елена БАЖЕНОВА



Рудольф Иванович Никулин и Егор Иванович Хомяков, начальник цеха № 26: «Такая «шубка» зиму выдержит!»

различного назначения и самых разных диаметров и протяжённости мы в своё время рассказывали подробно. Теперь настала пора узнать о том, как они все готовятся к грядущей зиме.

«Трубопровод горячего водоснабжения на сегодня «одет» полностью, – доложил А.В. Чертищев, начальник подразделения. – Все сто шестьдесят метров, отремонтированных нами за сезон. Утепляется по мере возможности – кусками после замены проблемных участков – мазутопровод.

А вот теплосеть ещё только ждёт своего часа. Это большой участок в районе проходной завода (от сатураторной и практически до автостоянки за забором) протяжённостью триста двенадцать метров».

на эстакаде параллельно со старым, отслужившим своё, участком. Теперь вот надо утеплять».

Ещё один из заказов седьмого («маленький», по словам бригадира) – трубопровод отопления, «сворачивающий» от основной эстакады на лабораторию цеха семь, – находился в умелых руках изолировщиков в начале прошлой недели. Погода на улице в те дни стояла откровенно неласковая, но небольшое звено профессионалов – Алексей Юрьевич Белкин, Александр Иванович Елисеев, Карина Телекаева и сам бригадир – ни о каких поблажках для себя даже не помышляли, работали практически без пауз и перерывов!

Женщины-лаборанты, для комфорта которых и выполнялась эта работа, аж залюбова-

«Не торопись и не зашвыривай!»

Сто сорок три участника, представители практически всех заводских цехов, четыре часа по длительности, море положительных эмоций – таким получилось открытие заводской Спартакиады.

Все возникающие проблемы **Дмитрий Сенокосов**, сейчас уже официальный наш физорг, решал тут же, оперативно. Помогали семья и **Олег Николаевич Шундик**, начальник первого цеха (своих в трудную минуту не бросаю!). Кстати, на дартс пришли руководители четырёх цехов – №№ 1, 7, 10, 20. Вот прямо порадовали!

Длиннющая очередь уменьшилась ненамного, когда начали метать дротики в две мишени, а третью, посередине, сделали тренировочной. Некоторые совсем-совсем новички робко спрашивали у «бывалых», куда же вообще надо «это запуливать». Почему-то у многих тренировочные «броски» получались лучше, чем зачётные...

«У тебя кучно получается, но ты не торопись и не зашвыривай!», – услышала я за спиной почти что тренерское указание. Потом специально проследила за молодым человеком в куртке, которому оно было предназначено... А ведь ему совет помог – двадцать, двадцать и сорок (это результат по итогам пяти «серий!»).

«Профи» было видно сразу – они всё делали несуетливо, уверенно. Правда, быстро-быстро «отстрелялась» (малыш дома!) **Ольга Кузьменко** (цех № 1). Дротики просто замелькали, так что я не успела «поймать» в объектив фотоаппарата спортсменку. Оказалось – очень даже зря...

Дружная гомонящая стайка лаборантов то и дело взрывалась звонким смехом: настроение у них было «во!» (так мне хором сказали). Вот, пардон, не успела перехватить четырёх женщин, которые после «стрельбы» встали, обнявшись, в кружок и громко так, впечатляюще, выдали: «У! У! У!».

Через два часа, когда начало темнеть, а очереди у всех трёх мишеней не кончались, я примерно знала, куда надо попадать, как правильно вставать, как сгибать кисть... И начала тихо подозревать, что основная борьба всё же разворачивается между первым и седьмым цехами. Правда, вперёд своих спортсменов вела и **Валентина Ковыляева**, председатель цехкома девятого цеха.

А теперь – итоги.

Первое место в личном первенстве среди женщин заняла **Ольга Кузьменко** (цех № 1) – 180 очков; на втором месте – **Валентина Ковыляева** (цех № 9) – 140 очков; третье место (100 очков) заняли **Елена Гребешкова** (цех № 19), **Ирина Салгаева** (цех № 10) и **Наталья Свечинская** (цех № 7).

У мужчин первое место (220 очков) занял **Александр Фёдоров** (цех № 7), второе место (160 очков) поделили **Даниил Арзамасов** (цех № 24), **Эдуард Лецких** (цех № 7) и **Вениамин Носков** (цех № 7).

В командном первенстве места распределились следующим образом.

По первой группе цехов первое место (820 очков) занял цех № 7. Второе место (580 очков) – цех № 1. Третье место (500 очков) – цех № 9.

По второй группе цехов (вот это заруба!) 360 очков набрали сразу два цеха – № 3 и № 10! Они заняли первое место. На третьем месте – цех № 16 (320 очков).

Спасибо физоргам и спортсменам из цехов №№ 4, 24 (первая группа), 15, 8, 19, 20 (вторая группа) за то, что пришли, бились за свои коллективы! Аууу, ремонтно-строительный?! Где вы, орлы из цеха № 11?! Впереди следующий вид Спартакиады – стрельба!

Вместо послесловия.

Е.В. Насекина, помощник генерального директора завода по кадрам и общим вопросам; «Поздравляю всех заводчан с успешным открытием Спартакиады! Так держать, ребята!»

Отмечу, что расписание нашей Спартакиады составлено таким образом, чтобы по результатам проведённых состязаний отбирать лучших спортсменов-магниевики для участия в городских соревнованиях (возможно и некоторых краевых).

Помимо Спартакиады, в течение этого сезона пройдут ещё несколько традиционных спортивных мероприятий: легкоатлетическая эстафета на приз газеты «Магниевики», комбинированная эстафета ко Дню металлурга.

Возможно, мы проведём турниры по баскетболу и волейболу, чтобы потренироваться перед городскими матчами. Если у магниевики есть ещё какие-либо предложения – мы готовы их выслушать.

Обязательно проведём и полюбившуюся семейную эстафету на призы Деда Мороза. Положение будет предварительно разослано в цехи.

Для проведения массовых мероприятий нам необходимо арендовать помещение, а для подготовки к городской Спартакиаде нашей команде, возможно, понадобятся дополнительные тренировки. В бюджет следующего года средства заложены, сейчас начнется его защита.

Очень надеюсь, что все наши корпоративные мероприятия объединят как можно больше работников!».

Фарида ВАРАКСИНА.
Фото автора



С юбилеем!

...И тепло души

Вчера, 10-го ноября, отметила юбилей **Н.Г. МЕЛЬЦЕЛЬ**, медицинская сестра по физиотерапии санатория-профилактория.

Стаж работы Надежды Геннадьевны на заводе – 16 лет, и все эти годы она трудится в «Здравушке».

Отдыхающие ценят Надежду Геннадьевну за чуткость, внимательность и отзывчивость. Она согревает всех не только теплом озокерита и грязевых аппликаций, но и теплом своей души. Человеколюбие, самоотверженность, высокая ответственность – вот черты характера, которые ежедневно проявляются в её работе.

Всем коллективом мы поздравляем Надежду Геннадьевну с юбилеем! Искренне благодарим за благородный труд, высокий профессионализм, терпение и сострадание. Желаем доброго здоровья, неиссякаемых сил и энергии в достижении поставленных целей, всегда душевного равновесия и гармонии!

Коллектив санатория-профилактория



Удачи во всём!

Сегодня отмечает юбилей **Т.П. КИБАНОВА.**

С 1992-го года трудится Тамара Петровна на Соликамском магниево заводе. Она ответственный и добросовестный работник, пользуется заслуженным авторитетом и уважением в коллективе.

Тамара Петровна неоднократно награждалась грамотами и благодарственными письмами. Ей присвоены звания «Кадровый рабочий» и «Ветеран завода».

Поздравляем нашу Тамару Петровну с юбилеем и желаем крепкого здоровья, отличного настроения, успехов и удачи во всём и всегда!

*От души желаем счастья,
Много-много долгих лет,
Ну, а главное здоровья,
Чего дороже в жизни нет!
Пусть будет добрым каждый час,
Минуют бури и ненастья,
Пусть Ваши дети любят Вас,
И процветает в доме счастье!*

Коллектив цеха № 15

Поздравляем с днём рождения **Светлану Александровну Гаврикову, Александра Сергеевича Бызова, Якова Анатольевича Цидвинцева!**

*Пусть в жизни везёт,
Успех всегда ждёт.
Счастье не отходит,
Всегда рядом ходит!*

Цехком цеха № 12

Уважаемые работники и ветераны ОАО «СМЗ», владеющие акциями ОАО «СМЗ»!

Приглашаем вас на встречу с и.о. генерального директора ОАО «СМЗ» по вопросу рассмотрения в Арбитражном суде Пермского края искового заявления Прокуратуры Пермского края об истребовании из собственности акций. Встреча состоится 17.11.2022 в 15:00, в помещении Красного уголка цеха № 7.

Пропуск на территорию завода будет осуществляться по документу, удостоверяющему личность (паспорт РФ).

Администрация